



LA BOUTEILLE FULL ENERGY EST FABRIQUÉE EN FRANCE. SA RECETTE A ÉTÉ ÉLABORÉE SANS ARÔME ARTIFICIEL NI CONSERVATEUR ET EST ALLÉGÉE EN SUCRE.

**FULL ENERGY - Goût intense** - Boisson énergisante gazeuse à base de taurine, caféine et vitamines. Pasteurisée. Teneur élevée en caféine. Déconseillée aux enfants, aux femmes enceintes ou allaitantes, aux personnes souffrant de diabète ou sensibles à la caféine. Il est recommandé d'avoir une alimentation équilibrée et un mode de vie sain.

#### **INGRÉDIENTS**

Eau gazéifiée, sucre, acidifiant (acide citrique), taurine (400mg/100ml), correcteur d'acidité (citrate de sodium), caféine naturelle (32mg/100ml), colorant (E150d), vitamines (B3, B6, B7, B8, B12), arôme naturel.

Conserver dans un endroit sec et frais. Après ouverture, à conserver au frais et à consommer dans les 3 jours. Consommer froid. A consommer de préférence avant la date indiquée sur la bouteille.

### INFORMATIONS NUTRITIONNELLES

(Valeurs moyennes pour 100 mL)

-

Valeur énergétique	120 kJ (28 kcal)	
Graisses	0 g	
Dont acides gras saturés	0 g	
Glucides	7,0 g	
Dont sucre	7,0 g	
Protéine	0 g	
Sel	0,1 g	

<sup>\*</sup> AJR : Apports Journaliers Recommandés.











## PET 1L

Substance	1 L
Matériau	plastique
Diamètre	8 cm
Hauteur	25,2 cm
Poids brut	1,065 kg
DLC	12 mois
Référence produit	PETFULL1L
Code EAN	3 760222 970211

#### PACK x6

Bouteilles par pack	6 bouteilles
Longueur	24,5 cm
Largeur	25,5 cm
Hauteur	16 cm
Poids brut	6,45 kg
Référence produit	PETFULL1L
Code EAN	3 760222 970228

# **EURO PALETTE**

Unité par palette	630 bouteilles
Packs par palette	105 packs
Longueur	120 cm
Largeur	80 cm
Hauteur (avec Euro palette)	143 cm
Poids net	695 kg
Poids brut	715 kg
Code EAN	3 760222 970235

**PRODUIT EN FRANCE** 

